

■ 普通鋼・構造用鋼・特殊鋼他 加工精度規格

■ 寸法許容差（単位：mm） ※公差指示のないご注文時は下記の表に準じて製作致します。

フライス公差許容範囲								
AAF(T)			BBF(W)			CCF(L)		
加工範囲	公差域		加工範囲	公差域		加工範囲	公差域	
2～5未満	-0	+0.2	7～400未満	-0	+0.1	7～400未満	-0	+0.1
5～200未満	-0	+0.1	400～800未満	-0	+0.2	400～800未満	-0	+0.2
200～380以下	-0	+0.2	800～1500以下	-0	+0.4	800～1500以下	-0	+0.4

※ご指定の公差がございましたらご指示ください。

※1500 mm超えは、公差指示不可となります。

ロータリー研磨公差許容範囲		
5～300以下	-0	+0.1

※ロータリー研磨は AAR (T) の対応となります。それ以外をご希望される場合はご相談ください。

サーフェイス研磨公差許容範囲									
AAG(T)			BBG(W)			CCG(L)			
2～580以下	-0	+0.05	10～580以下	-0	+0.05	10～580以下	-0	+0.05	

■ 平面度【AA (T) の規格となります】 ※カタギリ品の平面度は保証致しかねます。

AA 寸法	3～5未満	5～10未満	10～15未満	15～25未満	25～40未満	40以上
F仕様 (L100 mmにつき)	0.1	0.05	0.04	0.03	0.02	0.015
R仕様 (L100 mmにつき)	0.1	0.04	0.025	0.015	0.012	0.008
G仕様 (L100 mmにつき)	0.1	0.03	0.02	0.015	0.012	0.008

※平面度は、BB (W) は保証対象外になっております。但し、ご希望される場合はご相談ください。

■ 面粗度【T/W/L 共通】

加工仕様	数値 (Ra)
F仕様	3.2 以下
R仕様	3.2 以下
G仕様	1.6 以下

■ 平行度【T/W/L 共通】

加工仕様	数値
F仕様 (L100 mmにつき)	0.02
R仕様 (L100 mmにつき)	0.012
G仕様 (L100 mmにつき)	0.012

■ 直角度【B⊥C (W⊥L) 部が保証となります】

加工仕様	数値
F仕様 (L100 mmにつき)	0.015
R仕様 (L100 mmにつき)	0.015
G仕様 (L100 mmにつき)	0.012

※G面同士の交わる⊥部は、G規格保証対象となります。



※AAFの場合、BBCCの切断面（溶断面含）は、「-0～+2 mm」狙いとなります。

※加工精度規格の「(L100 mmにつき)」は、L100 mm未満の場合も上記の数値となります。