

■ ステンレス鋼・その他 非磁性鋼種 加工精度規格

～ オーステナイト系
(SUS3〇〇系) ～

■ 寸法許容差 (単位 : mm) ※公差指示のないご注文時は下記の表に準じて製作致します。

フライス公差許容範囲					
AAF(T)		BBF(W)		CCF(L)	
加工範囲	公差域	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域
2～5未満	±0.1	7～300 以内	±0.05	7～400 未満	±0.05
5～150 以下	±0.05			400～800 以下	±0.1

※ご指定の公差がございましたらご指示ください。

■ 平面度【AA (T) の規格となります】

AA 寸法	2～5未満	5～10 未満	10～15 未満	15 以上
F 仕様 (L100 mmにつき)	0.15	0.1	0.05	0.03

※平面度は、BB (W) は保証対象外になっております。但し、ご希望される場合はご相談ください。

■ 平行度【AA (T) の規格となります】

AA 寸法	5 未満	10 未満	10 以上
F 仕様 (L100 mmにつき)	0.15	0.07	0.03

※BB (W)、CC (L) は普通鋼ページの規格に準ずる。

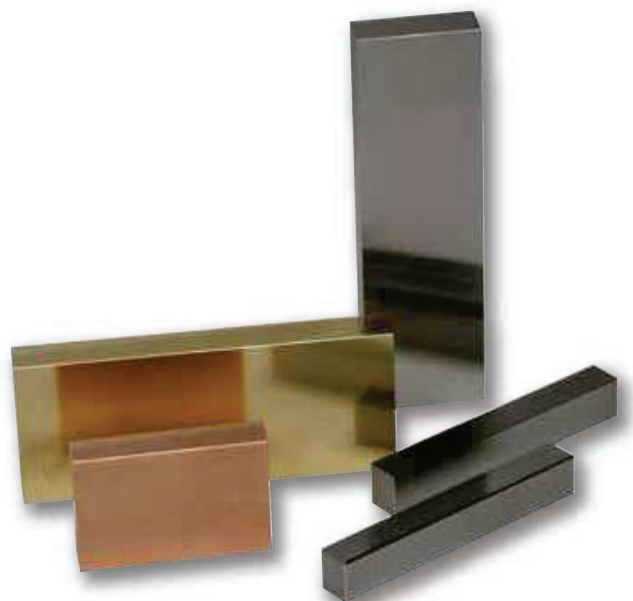
■ 直角度【B⊥C (W⊥L) の基準線部が保証となります】

加工仕様	数値
F 仕様 (L100 mmにつき)	0.015 (基準面)

※SUS4〇〇系は普通鋼ページの規格に準ずる。

■ 面粗度【T/W/L 共通】

加工仕様	数値 (Ra)
F 仕様	3.2 以下



※規格・在庫表は予告なく変更されることがありますので、最新情報をご確認ください。