

■ アルミニウム 加工精度規格表

■ 寸法許容差（単位：mm）※公差指示のないご注文時は下記の表に準じて製作致します。

フリス／切板 公差許容範囲						
仕様	AAF(T)		BBF(W)		CCF(L)	
	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域
フリス	2～5 未満	±0.1	7～400 未満	±0.05	7～400 未満	±0.05
	5～100 以下	±0.05	400～800 未満	±0.1	400～800 未満	±0.1
			800～1250 以下	±0.2	800～1500 以下	±0.2
切板	板厚 100 以下		10～1250 以下	-0～+2	10～2500 以下	-0～+2

※ご指定の公差がございましたらご指示ください。

※1500 mm超えは、公差指示不可となります。

■ 平面度【AA（T）の規格となります】

AA 寸法	3～5 未満	5～10 未満	10～15 未満	15～25 未満	25～40 未満	40 以上
6F 仕様（L100 mmにつき）	0.15	0.1	0.05	0.03	0.02	0.015
4F 仕様（L100 mmにつき）	0.15（板厚素材面）					

※平面度は、BB（W）は保証対象外になっております。但し、ご希望される場合はご相談ください。

■ 平行度【AA（T）の規格となります】

加工仕様	数値
F 仕様（L100 mmにつき）	5 未満
	10 未満
	10 以上

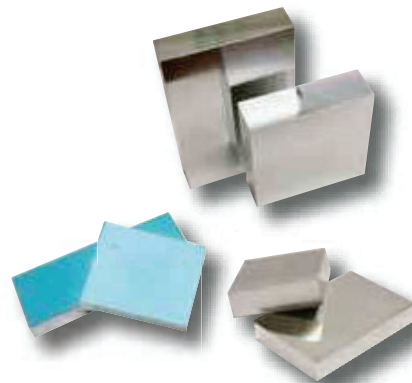
※BB（W）・CC（L）は普通鋼ページの規格に準ずる。

■ 面粗度【T/W/L 共通】

加工仕様	数値（Ra）
F 仕様	3.2 以下

■ 直角度【B⊥C（W⊥L）が保証となります】

加工仕様	数値
F 仕様（L100 mmにつき）	0.015（基準面）



A2017				A5052				A5052 高精度		A7075	
t/mm	板厚公差	t/mm	板厚公差	t/mm	板厚公差	t/mm	板厚公差	t/mm	板厚公差	t/mm	t/mm
3	±0.15	40	±1.10	3	±0.15	30	±0.30	4	±0.04	9	72
4	±0.35	45	±1.30	4	±0.06	35	±0.30	5	±0.04	11	77
5	±0.35	50	±1.30	5	±0.07	40	±0.40	6	±0.04	13	82
6	±0.45	55	±1.50	6	±0.08	45	±0.40	8	±0.05	16	87
8	±0.50	60	±1.90	7	±0.10	50	±0.50	10	±0.05	21	92
10	±0.60	65	±1.90	8	±0.10	55	±0.60	12	±0.05	26	
12	±0.70	70	±1.90	9	±0.10	60	±0.60	15	±0.08	31	
15	±0.70	75	±2.00	10	±0.10	65	±0.65	16	±0.08	36	
18	±0.80	80	±2.00	12	±0.10	70	±0.65	18	±0.09	41	
20	±0.80			15	±0.15	75	±0.85	20	±0.10	46	
22	±0.90			16	±0.16	80	±0.85	22	±0.10	52	
25	±0.90			18	±0.18	85	±0.85	25	±0.12	57	
30	±1.00			20	±0.20	90	±0.85	30	±0.12	62	
35	±1.00			22	±0.22	95	±0.85			67	
				25	±0.25	100	±0.85				

※A7075 は素材寸法のため、板厚保証は致しかねます。